



 **HINO.th**

HINO 500 VICTOR **NEO**



EURO 3

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC NET)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC NET)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมshaft ระบบความดันน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอนพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัทช์	แห้งแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมต้นช่วย
เกียร์	9 จังหวะต้นหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช
เพลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ใบบอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกาและพีกตาม ลมต้นส่วน 2 วงจรอิสระ
การควบคุม	
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกรรทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แหนบและโช๊คอัพ 2 จังหวะ
หลัง	แหนบและโช๊คอัพแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นีตล้อ 10 ตัว
ยาง	11R22.5-16 ขึ้น
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบสังกะสี "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เดนมาร์ก (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ทุบชนนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์พลาท (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

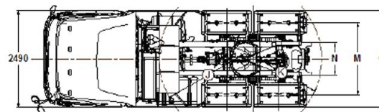
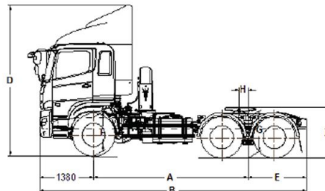
รายการ		FM1AK1B-SHT	
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักลากสูงสุด (GCW)	กก.		50,500
น้ำหนักคัสซี (รวมสปอยเลอร์หลังคา และจานพวง)	หน้า	กก.	3,960
	หลัง	กก.	4,110
	รวม	กก.	8,070
รัศมีวงล้อแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม.	8,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	มม.		240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างฐาน	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของพรมที่เพลาหน้า	H - ความสูงของพรมที่เพลาหลัง
H - ระยะยื่นของหัวรถ	I - ความสูงจากพวง	J - ระยะจากหน้า	K - ระยะจากหลัง	L - ระยะระหว่างเพลา	M - ระยะระหว่างเพลา	N - ความกว้างล้อ	



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ขอไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club @hinothailand hinothailandfanclub www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



ติดต่อฮีโน่ สั่งซื้อรถติดต่อ
LINE: @LOVEHINO
0644-159-169

เอกสารเลขที่ L-FM1A DU-0119