



 **HINO.th**

HINO 500 VICTOR **NEO**



EURO 3

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AN1D-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		95	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (๑๑๓)		67.1 (33.8)	48.7 (25.9)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
เกียร์ถอยหลัง		9.874	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.857	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC NET)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC NET)	1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องยนต์ดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัทช์

แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

เกียร์

9 จังหวะดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์

เพลาหน้า

แบบ
สมรรถนะ: 9 จังหวะดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์
ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ

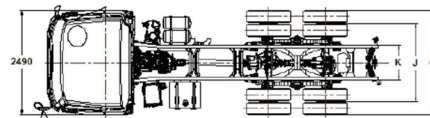
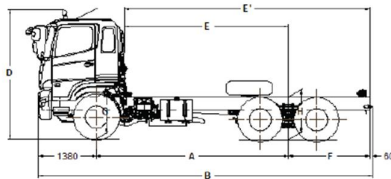
รายการ	FM1AN1D-SHT
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก. 25,000
น้ำหนักคัสซี	หน้า กก. 3,580
	หลัง กก. 3,950
	รวม กก. 7,530
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ มม. 8,400
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง มม. 9,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	มม. 250
จำนวนที่นั่ง	3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AN1D-SHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างยกที่ล้อหลัง D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะห่างจากหัวเก๋งถึงกลางล้อหลัง E' - ระยะห่างจากหัวเก๋งถึงปลายคัสซี
F - ระยะท้าย G - ความสูงของเพลาหน้า H - ความสูงของเพลาหลัง I - ระยะห่างจากกลางล้อหน้า J - ระยะห่างจากกลางล้อหลัง K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงทั้งหมด อาจมีอุปกรณ์เพิ่มเติมที่ติดตั้งเพิ่มเติมได้ ซึ่งทางบริษัทฯ หรือผู้ซื้อสามารถสอบถามรายละเอียดได้ที่ โทร.02-2900-5000

เพลาหลัง

แบบ
สมรรถนะ: ลอยตัวทั้งหมด เพื่อง่ายต่อการไถ ไบโอบดเกียร์
21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ
การควบคุม: ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
สตันต์ส่วน 2 วงจรอิสระ

เบรกมือ

แบบ
เบรกเสริม: สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า

เบรกเสริม

แบบ
ระบบบังคับลิ้นลิ้น: รีটারดเดอร์ (Engine retarder)

ระบบบังคับลิ้นลิ้น

แบบ
อัตราทด: ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
21.6

ระบบกันสะเทือน

หน้า
หลัง: แขนบและโซ่ค็อกซ์
แขนบและแบริ่งแรงบิด

ล้อและยาง

กระทะล้อ: 22.5 x 7.50 นิ้ว ล้อ 10 ตัว
ยาง: 11R22.5-16 ชั้น

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง: 390 ลิตร

คัสซี

คัสซี: เหล็กชุบцинคโค "J"

ห้องโดยสาร

แบบ: เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่: ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก
120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง

แหล่งกำเนิดไฟฟ้า

เครื่องปั่นอากาศ: 24 โวลต์ 60 แอมแปร์

อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

ความปลอดภัย: ลูกเล่นนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ

ความสะทกสะท้าน

ความสะทกสะท้าน: กระงะไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก

อุปกรณ์มาตรฐาน

อุปกรณ์มาตรฐาน: เกียร์พลา (PTO)

อุปกรณ์เพื่อเลือก

อุปกรณ์เพื่อเลือก: สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club @hinothailand hinothailandfanclub www.hinothailand.com



อุปกรณ์เสริมบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



ติดต่อฮีโน่รถติดต่อด่วน
LINE: @LOVEHINO
0644-159-169