AW 25-03-19

HINO 500 VICTOR NEO

รายละเอียดรถบรรทุก 10 ล้อ หัวลากขับเคลื่อนสองเพลา ฮีโน่ รุ่น FM2PK1B-XHT

แบบ 6x4

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PK1B-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		110	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178	
	เกียร์ 1	6.986	
	เกียร์ 2	5.063	
	เกียร์ 3	3.636	
	เกียร์ 4	2.633	
	เกียร์ 5	1.921	
	เกียร์ 6	1.392	
	เกียร์ 7	1.000	
	เกียร์ 8	0.724	
	เกียร์ถอยหลัง	9.874	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที
แบบ	เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	16.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัทช์

แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิค มีลมดันช่วย

เกียร์

9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดร์ฟ ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมช

เพลาหน้า

แบบ	คานเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮปอยด์เกียร์
สมรรถนะ	21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งฝักน้ำและฝักตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ

เบรกมือ

แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า

เบรกเสริม

แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิคช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6

ระบบกันสะเทือน

หน้า	แหนบและโช้คอัพ 2 จังหวะ
หลัง	แหนบและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง

กะทะล้อ	22.5 x 7.50 นิ้ว ล้อ 10 ตัว
ยาง	11R22.5-16 ชั้น

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กรูปขั้นบันได "]"

ห้องโดยสาร

แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลท์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลท์ 60 แอมแปร์

เครื่องปรับอากาศ	เดนโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์อำนวยความสะดวก	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์ฝาก (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

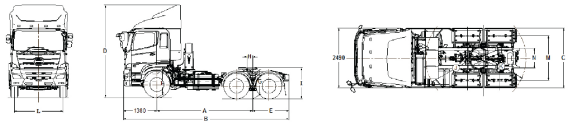
รายการ			FM2PK1B-XHT
น้ำหนักรถรวมน้ำหนักลากจูงสูงสุด (GCW)		กก.	50,500
น้ำหนักคัสซี	หน้า	กก.	4,140
	หลัง	กก.	4,130
	รวม	กก.	8,270
รักมิ่งเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม.	8,200
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.	240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ
B - ความยาวทั้งหมด
C - ความกว้างท้ายรถ
D - ความสูงทั้งหมด
E - ระยะยื่นท้าย
F - ความสูงของแผ่นที่เพลาหน้า
G - ความสูงของแผ่นที่เพลาหลัง
H - ระยะเยื้องศูนย์ขวาบน่วง
I - ความสูงขวาบน่วง
J - ระยะกวาดหน้า
K - ระยะกวาดหลัง
L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า
M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง
N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ

HINO.th
บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com
Hino Thailand Fan Club @hinothailand hinothailandfanclub www.hinothailand.com

ISO 9001 : 2000 02-305-4442

อุปกรณ์และบริการเสริมเพื่อเลือก (Option)

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FM2P TT-0219