

**HINO.th**

**NEW HINO 500 FM2PN1D**

**HINO 500 VICTOR NEO**

• ฟีเจอร์ M009 ฟิล์มป้องกันแสงแดดบนกระจกหน้ารถ

• ชุดเพิ่ PTO ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน

• ฟิล์มกัน รบกวนสายตาในการขับขี่

• ระบบกรองน้ำห้องเครื่อง และสายพานขับเคลื่อน

• ระบบเบรกแบบล้อคู่ พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

**EURO 3** **ia** **5**

**HINO 500 VICTOR NEO** หมายเลขรุ่นบรรทุก 10 ล้อ ขับเคลื่อนสองเพลา 2 ชั้น รุ่น FM2PN1D-XHT แบบ 6x4

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์		FM2PN1D-XHT	
รุ่น		116	125
ความเร็วสูงสุด (กม.ชม.)		116	125
ความประหยัดน้ำมัน (%) (คอม)		67.1 (33.8)	60.3 (31.1)
รุ่นเกียร์	M009 OD		
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
เกียร์ถอยหลัง	0.724		
อัตราทดเบรกดรัม		5.250	4.875

**เครื่องยนต์**  
**รุ่น** P11C-VU  
**แรงม้าสูงสุด (EEC Net)** 280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)  
**แรงบิดสูงสุด (EEC Net)** 1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)  
**แบบ** 6 สูบ เรียงตัวแนวตรง 16.0 ลิตร 16.0 : 1 5 ลิตร 3  
**ระบบจ่ายเชื้อเพลิง** หัวฉีดอิเล็กทรอนิกส์  
**ความจุระบบหล่อเย็น** 122 x 150 มม.  
**อัตราส่วนเกียร์** 16.0 : 1 5 ลิตร 3  
**เกียร์** 9 จังหวะ 16.0 ลิตร 16.0 : 1 5 ลิตร 3

**เพลาหน้า** 7,500 กก.  
**แบบ** I-Frame  
**อัตรา** 7,500 กก.

**เพลาค้อ** 22.5 x 7.50 นิ้ว 10 ตัว  
**แบบ** 11R22.5-16  
**ยาง** 390 สติล  
**ล้อ** เหล็กชุบสีพ่นสี "J"  
**เพลาหลัง** 7,500 กก.  
**แบบ** 11R22.5-16  
**ยาง** 390 สติล  
**ล้อ** เหล็กชุบสีพ่นสี "J"

**อุปกรณ์ไฟฟ้า**  
**แบตเตอรี่** ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมป์-ชั่วโมง เมื่อใช้ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส (ติดตั้งบนรถบรรทุก)  
**อุปกรณ์กันความชื้น** ชุดอุปกรณ์กันความชื้น (ติดตั้งบนรถบรรทุก)  
**อุปกรณ์อำนวยความสะดวก** ชุดอุปกรณ์อำนวยความสะดวก (ติดตั้งบนรถบรรทุก)  
**อุปกรณ์มาตรฐาน** เกียร์พลา (PTO)  
**อุปกรณ์เพื่อเลือก** ระบบเบรก ABS

ขนาด		FM2PN1D-XHT	
น้ำหนักบรรทุกเต็มที่ (GVW)	ก.ก.	25,000	
น้ำหนักตัว	หน้า	3,650	
	หลัง	4,050	
	รวม	7,700	
อัตราส่วนน้ำหนักบรรทุก	ก.ก.	8,400	
ระยะห่างระหว่างเพลา	ก.ก.	9,200	
จำนวนล้อ	ก.ก.	250	
		3	

**ขนาดและสัดส่วน** หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
FM2PN1D-XHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ระยะล้อหน้า B - ระยะล้อหลัง C - ระยะล้อหน้าถึงเพลา D - ระยะล้อหน้าถึงเพลา E - ระยะล้อหน้าถึงเพลา F - ระยะล้อหน้าถึงเพลา G - ระยะล้อหน้าถึงเพลา H - ระยะล้อหน้าถึงเพลา I - ระยะล้อหน้าถึงเพลา J - ระยะล้อหน้าถึงเพลา K - ระยะล้อหน้าถึงเพลา

หมายเหตุ : ภาพแสดงรถบรรทุกสองเพลา ขับเคลื่อนสองเพลา 2 ชั้น รุ่น FM2PN1D-XHT

**HINO.th**  
 บริษัท ฮิโนะมอเตอร์ประเทศไทย (ประเทศไทย) จำกัด  
 Tel : 0-2900-8000 Fax : 0-2900-8288 Hotline : 0-2305-4442  
 E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com

ศูนย์บริการลูกค้าสัมพันธ์  
 ฝึกอบรม (Option)  
 มาตรฐานการรับประกัน  
 มาตรฐานการรับประกัน

ตัวแทนจำหน่ายหลักในประเทศไทย  
 818 มอเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด โทร : 02-250-8888 โทรสาร : 02-250-8889  
 818 มอเตอร์เทรดดิ้ง จำกัด โทร : 02-250-8888 โทรสาร : 02-250-8889

IONASER L-FM2P DU-0219